

HELIOS

3 FONCTIONS

**ASPIRATEUR PNEUMATIQUE
RÉCUPÉRATION D'ABRASIF APRES SABLAGE
SABLAGE SANS POUSSIÈRE**



Réf. C 540



Réf. C 540 avec kit recyclage C 260 (sableuse non incluse)

Un fonctionnement 100% pneumatique
équipé avec 10 mètres de tuyauterie d'aspiration et accessoires

Longueur	900 mm	Capacité du bac de récupération :	70 litres
Largeur	660 mm	Filtre à poches	16 500 cm ²
Hauteur	1600 mm	Grande résistance	
Poids	137 kg		

SABLAGE SANS POUSSIÈRE

HELIOS : Kit d'aspiration pneumatique adaptable à toutes les sableuses équipées de buse allant jusqu'à 8 mm de diamètre

PRINCIPES A ET B

FONCTIONNEMENT

Le venturi [6] est branché au compresseur.

La sableuse [1] est chargée et mise en route. Le jet d'abrasif s'effectue à la buse.

CONFIGURATION A (abrasif recyclable) : Les projections après impact sont contenues par le porte-brosse [7] puis aspirées vers la rehausse [2]. Le couvercle cyclonique [4] sépare l'abrasif lourd qui tombe dans la rehausse [2]. Les poussières sont acheminées dans le réservoir [3]. Le décolmatage du filtre à air contenu dans le réservoir [5] s'effectue à l'aide du secoueur manuel.

CONFIGURATION B (abrasif non recyclable) : Les projections après impact sont contenues dans le porte-brosse [7] puis directement aspirées vers le réservoir [3]. Le décolmatage du filtre à air contenu dans le réservoir [5] s'effectue à l'aide du secoueur manuel.

CONSOMMATION EN AIR A 6.5 BAR

Ø Buse de sablage	Conso. en air	Ø buse du venturi	Conso. en air	Conso. en air totale
5	80 m³/h	7,5	210 m³/h	290 m³/h
6	135 m³/h	9	300 m³/h	430 m³/h
8	230 m³/h	10	370 m³/h	600 m³/h

ACCESSOIRES



Porte-brosse et brosse

RÉCUPÉRATION D'ABRASIF

HELIOS : Kit de récupération d'abrasif au sol après sablage

PRINCIPES C ET D

FONCTIONNEMENT

Le venturi [6] est branché au compresseur. L'abrasif est aspiré au sol.

CONFIGURATION C (abrasif recyclable) : L'abrasif est aspiré vers la rehausse [2]. Le couvercle cyclonique [4] sépare les particules lourdes des poussières qui partent au réservoir [3].

CONFIGURATION D (abrasif non recyclable) : L'abrasif est directement aspiré dans le réservoir de récupération [3].

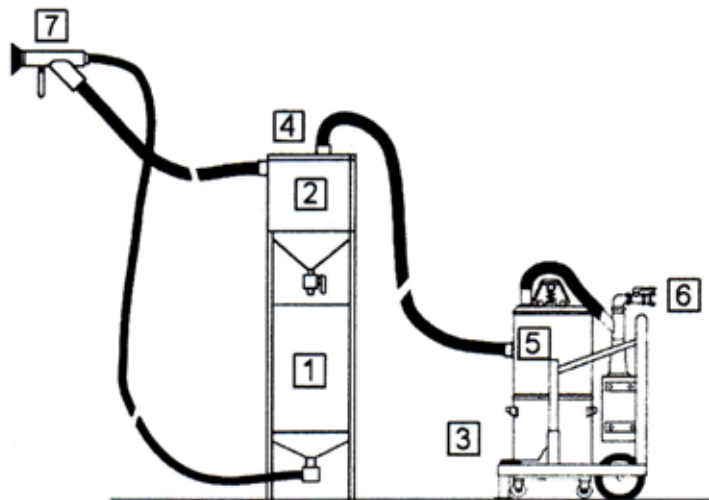
CONSOMMATION EN AIR A 6.5 BAR

Ø Buse de sablage	Consommation en air
8	230 m³/h
9	300 m³/h
10	370 m³/h

ACCESSOIRES

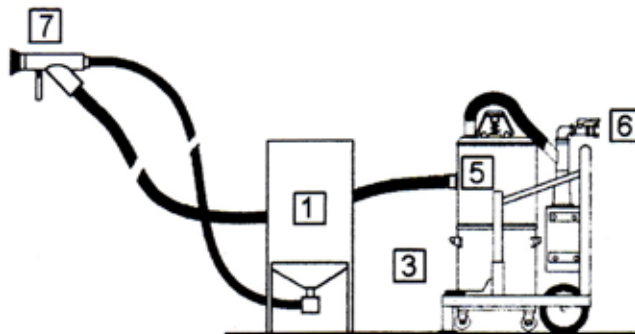


PRINCIPE A



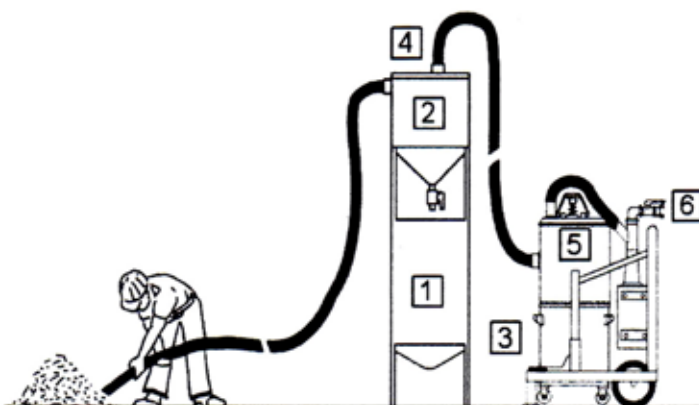
Utilisation sablage sans poussière avec abrasif recyclable : grenaille, corindon, ...

PRINCIPE B

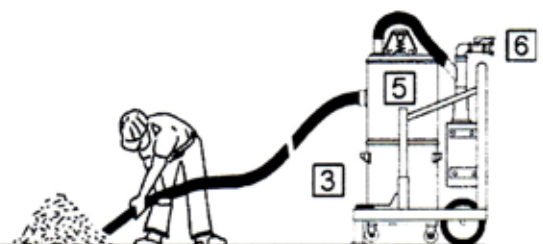


Utilisation sablage sans poussière avec abrasif perdu : Sable, scories, ...

PRINCIPE C



PRINCIPE D



Utilisation en récupération d'abrasif pour rechargement de la sableuse [C] ou pour évacuation de l'abrasif [D].

ASPIRATEUR PNEUMATIQUE

CONSOMMATION EN AIR*

Ø buse du venturi	Consommation en air	Dépression en mm
8	230 m ³ /h	2600
9	300 m ³ /h	3700
10	370 m ³ /h	4600

*Données correspondant à une pression de service de 6.5 bar.

DES UTILISATIONS MULTIPLES

L'HELIOS est adapté à la récupération de tous types de produits secs : **sable, copeaux, poudres, abrasifs, poussière, gravier...**



Convient à l'entretien des ateliers de sablage, scieries, cabine de peinture (poudre), chantiers,...

UN ENTRETIEN SIMPLE

Filtre lavable

- 1 Bac extractible pour vidange.
- 2 Décolmatage manuel.



B.P. 23 - 69380 LOZANNE
Tél. : 04.78.43.62.62 - Fax : 04.78.43.69.28
E-mail : acf@acf-france.com
www.acf-france.com

Agent distributeur